

株式会社 サンキャスト



お客様と信頼のものづくり

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他

事業概要

当社はアルミニウムダイカスト製品を基本に、自動車(ライト部品)、油・空気圧関係部品、工業計器類、OA・エレクトロニクス関係、音響・映像関係等の幅広い分野に確かな技術力で実績を積み重ねて参りました。特に、特殊真空鋳造を基盤とした耐圧鋳造部品に於いては高い信頼を得て下ります。また、常に生産設備の拡充に目を向け鋳造から加工、そして塗装までの合理化・自動化に最新技術を導入しダイカストのスペシャリストを目指して下ります。また、アルミニウムと比べ比重が約2/3と軽く製品質量の軽減に役立ち、リサイクル特性に優れたマグネシウムダイカストも積極的に取り入れ、お客様の高品質・低コスト化のご要望にお答えする信頼の"ものづくり"を進めて下ります。



会社全景



チクモールド式成型機(220t)



専用加工機(メッキセンター)

優位技術など

「チクモールド法」を用いたマグネシウムの精密成型・・・従来の鋳造法と異なりマグネシウム合金を高品位・低コストで鋳造する技術

- ▼マグネシウム(1.8)はアルミニウム(2.7)と比べて比重が約2/3で、製品質量を軽減することが可能
- ▼比強度、比剛性が鋼やアルミニウムより優れており、また、実用金属中最大の振動吸収性(減衰能)を有している
- ▼切削性や耐くぼみ性にも優れ、温度や時間が変化しても寸法変化が少ない

<上記特性より得られる効果>

- ・比重の軽さから製品質量を下げてコスト低減が可能
- ・リサイクル特性に優れているので再使用が可能 → 環境に対する負荷軽減

企業概要

代表者: 社長 毛利 幹仁
 資本金: 2千万円
 従業員: 90名
 設立: 昭和45年1月

主要製品

- ・アルミニウムダイカスト
- ・マグネシウムダイカスト
- ・亜鉛ダイカスト

主要取引先

- ・(株)小糸製作所
- ・(株)アヅクラ
- ・オムロン(株)
- ・(株)TAIYO

各種認証, 認定, 資格等

- ・ISO9001:2008(SAI Global)

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
鋳造機(アルミ用)	500t	1	鋳造機(マグネ用ホットチャンバー式)	600t	1
鋳造機(アルミ用)	350t	4	成型機(マグネ用チクモールド式)	220t	4
鋳造機(アルミ用)	250t	6	反射炉(アルミ用集中溶解炉)	2,000kg	1
鋳造機(アルミ用)	140t	2	クリーンホール炉	850kg	1
鋳造機(アルミ用)	125t	3	自動自走式配湯機		2



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 営業部 石川 祐夫
- ◆TEL: 0296-44-4175 ◆FAX: 0296-44-4176 ◆E-mail: info@suncast.co.jp
- ◆URL: <http://www.suncast.co.jp>
- ◆住所: 〒304-0005 茨城県下妻市半谷1086番地