

株式会社ダイイチ・ファブ・テック

板厚12mmまでのプレス・板金加工お引き受けします。

鑄造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他

事業概要

- ①CO2レーザによる金属・非金属の穴明・切断
- ②シートメタル・マシニングセンターによる穴明・切断・絞り
- ③精密板金・製缶
- ④フライス盤、マシニングセンターによる機械加工
- ⑤プレスおよびプレス用金型の製作



工場内



工場内



最新鋭レーザ

優位技術など

- ①新鋭デジタル板金加工機による高精度・高速加工
ドイツ・トルンプ社製CO2レーザ、シートマシニングセンター、ベンダー(4080mm)
- ②薄板(0.1t)から中板(19t)までの幅広い板金・製缶加工CO2レーザによるパイプ穴明け加工
- ③ステンレス、アルミ板、真鍮の板金・製缶加工
- ④その他広範な機械加工に精通

企業概要

代表者: 金森良充
資本金: 1,000万円
従業員: 20名
設立: 昭和40年1月

主要製品

エレベータ・エスカレータ部品
トラックフレーム部品
空調機部品

主要取引先

株式会社日立製作所都市開発システム社
フォルム株式会社
水戸暖冷工業株式会社

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2008 (2000年)
KES・環境マネジメントシステム・スタンダード認証(2005年)

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CO2レーザ	4KW、1.6KW	2	シャーリング	3m、1.2m	2
NGシートメタル・マシニングセンター	0.27~9mm	1	マシニングセンター	#40	1
C型クランクプレス	200~45トン	6	フライス盤	#2、#11/2	2
ベンダー	320~50トン	4	半自動溶接機	300A	3
アイアン・ワーカ	45トン	1	デジタルTIG溶接機	300A	3

お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 金森良充
- ◆TEL: 029(303)787 ◆FAX: 029(303)7811 ◆E-mail: daiichi@i-s-d.or.jp
- ◆URL: <http://www.i-s-d.or.jp/daiichi/index.html>
- ◆住所: 〒311-4164 水戸市谷津町1-72

