

茨城スチールセンター株式会社

厚板ブランキング・冷間鍛造成形及びガス溶断の加工センター

鑄造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他

事業概要

・営業品目

1. 金属プレス加工
 - 1) 冷間鍛造成形加工
 - 2) 厚板ブランキング加工
2. 冷間鍛造成形前処理加工
 - 1) 高周波部分焼鈍加工
 - 2) ショット・ボンデ処理加工
3. 厚板切断加工
 - 1) ガス切断
 - 2) レーザー切断
 - 3) 開先加工
 - 4) 厚板シャーリング
4. 鉄鋼販売
 - 1) 厚中板
 - 2) 配電盤用熱延酸洗鋼板
 - 3) 鍛鋼品用ビレット
 - 4) 溶接材料
 - 5) その他鋼材全般

・仕入先

新日本製鐵株式会社、合同製鐵株式会社、伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社



冷間鍛造成形加工品(ロータコンブ)



ブランキング加工品(ロータコア・プリー)



ガス開先ロボットによる内径開先品

優位技術など

1. 厚板ブランキングプレス機により、多列抜き・同芯円高精度・量産を実現。
2. 冷間鍛造成形加工材としてのショット・ボンデ処理。
3. 成形時の割れを防止の為の高周波部分焼鈍。
4. 冷間鍛造成形品の設計開発から量産加工までの実施。
5. 自社開発3次元NCガス開先ロボット機による3次元矩形開先加工の実施。

企業概要

代表者: 大岡正和
資本金: 1億円
従業員: 52名
設立: 昭和43年11月

主要製品

冷間鍛造成形品、厚板ブランキング品、溶断品

主要取引先

(株)日立製作所及び関連会社、自動車部品メーカー

各種認証, 認定, 資格等

ISO14001及びISO9001

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
UL2000トン成形プレス	最大加圧: 2000トン、7ステージ	1	14mmシャーリング	集積装置付、板厚14tX400	1
1200トンブランキングプレス	1200トン順送多列抜き、8~14t	1	6kwレーザー切断機	切断板厚19t・有効幅4500	1
ショット・ボンデ処理ライン装置	自動ドラム方式、ワークφ180以下	1	NCガス切断機	切断板厚350t・有効幅6500	3
高周波焼鈍装置	6電極連続高周波焼鈍	2	ガス開先ロボット切断機	13軸ロボット、有効4000X10000	1
19mmシャーリング	NCロボット送り、板厚19tX1940	1	CNC三次元測定機	X軸505、Y軸405、Z軸405	1

お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 取締役営業部長 小池俊昭
- ◆TEL: 029-298-2151 ◆FAX: 029-295-3831 ◆E-mail: koike@ibaraki-sc.co.jp
- ◆URL: <http://www.ibaraki-sc.co.jp>
- ◆住所: 〒312-0102 茨城県那珂市向山1281番地