

株式会社今橋製作所

難形状、超短納期にトライするマシニング工房

鑄造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

事業概要

【試作】【開発】【小ロット】【多品種】【難形状】【難削材】
 いずれかのカテゴリーに属する切削加工において、業種を問わず最適対応を発揮します。

～主要製品～
 「試作」「開発」: 半導体製造装置、医療機器、産業機器関連部品
 「小ロット～中ロット加工」: 半導体、発電機、原子力、宇宙、FA機器など

～対応材質～
 樹脂、AL、SS、Cu、SUS、耐熱合金(ハステロイ、インコネル)他
 溶接構造物、鋳物など形状問いません。

～設備特徴～
 マシニングセンター(門型、横型、同時5軸計14台)を中心として、NC旋盤や研削盤を含め多くのラインナップがございます。大きさは手の平～3200×1400まで対応可能です。
 現在('10年10月)は、手の平以下の微細加工関連の試作実績が増えてきております。

詳細は弊社HP: <http://www.imahashi-ss.jp/> を是非ご覧下さい!



医療機器用部品(アルミ掘込み)直角度0.02以下



半導体用部品(SUS304掘込み)



フル削り出し『アロワナ』
 写真⇒モデリング⇒CAM⇒切削加工

優位技術など

①難形状への対応
 「どうやって削る?」「どこもやりにがらない」
 このような依頼が多いのが長年における弊社の特徴であり、
 ・同時5軸マシニングセンターや3D CAD/CAMのフル活用
 ・試作、単品加工一筋の実績
 ・若い世代を中心とした「出来る方法をトコトン考える」社内体制があります。
 ※参考: 右下写真 弊社の技術力の一部をサンプル加工にて表現しました。

②アルミキズレス加工
 対応材質は多種にわたりますが、中でもアルミ製品へのキズレス加工には多くのお客様よりご好評をいただいております。その背景には独自切削ツールの開発や徹底した品質管理を実施しております。

③「お困りごと」への対応、超短納期を含む「使い勝手の良い」町工場

企業概要	主要製品	主要取引先	各種認証、認定、資格等
代表者: 今橋正守 資本金: 300万円 従業員: 15名 設立: 昭和39年4月	試作、小ロットをメインとした切削加工 半導体、重電、宇宙、医療、産業機器分野など	榊日立製作所 電力グループ他	ISO9001:2008

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
門型マシニングセンター	3200×1400	1	NC旋盤、平面研削盤他		
門型マシニングセンター	2000×1400他	5	3D CAD	SolidWorks	1
縦型マシニングセンター	1660×410他	3	3D CAM	SURFCAM	1
横型マシニングセンター	1100×1070×1050 2バレー他	3	3次元測定機	Mitutoyo	1
同時5軸制御マシニングセンター	730×850×560	1	各種測定機器	ISO9001:2008準拠	



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 代表取締役 今橋正守
- ◆TEL: 0294-39-1161 ◆FAX: 0294-39-1162 ◆E-mail: ims@imahashi-ss.jp
- ◆URL: <http://www.imahashi-ss.jp/>
- ◆住所: 〒319-1301 茨城県日立市十王町伊師20-42