

鑄造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

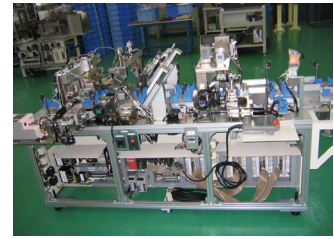
IMT 稲本マシンツール工業株式会社

《永年、培った生産技術力・製造技術力でコスト低減を提案します》

事業概要

当社は昭和20年、軍の命令により東京都大田区より茨城県笠間市(旧岩間町)に移転する。

- 日立工機(株)殿の電動工具の部品加工と(株)日立製作所水戸工場殿の車輛の部品加工を主として行う。
- 平成元年より単品部品加工・治具・省力化装置及びその周辺機器を手掛ける。製作件数は数百件に上る。主なものを列記すると
- バルジ素管清掃実験装置・ UV照射装置・ ブレードビス締め機・ CDピン圧入装置・ 含浸処理加工機・ ローラー成形機・ シャッターラベル貼り付け機・ マニプレーターハンド・ エアー・リークテスター／ワークセット治具・ ロボットハンド・ 部品溶接治具・ 乾燥炉用配給コンペアー・ 遠赤外線加熱装置・ オイルシール・電極圧入治具・ 圧着機・ 温風循環式乾燥装置搬送ユニット



C社納入自動組立機



N社納入自動搬送機



F社納入半自動溶接機

優位技術など

設計から部品加工・メカ組立・電気配線・ソフト・据付調整まで「トータルのもづくり」が自社で対応できますので・・・

- お客さま(設計・生産技術)のご要望を理解できる者がいますので、コスト低減の提案ができます。
- お客さま(設計・生産技術)と現場に入り、原価低減のお手伝いができます。
- 修理部品・試作品・開発部品は1個より短納期で納入できます。

企業概要

代表者: 稲垣 繁實
資本金: 1000万円
従業員: 26名
設立: 昭和60年9月

主要製品

スクリーン印刷機の自動搬送装置、半自動溶接ロボット装置、超音波ウェルダ、試作及び実験装置、電動工具・建機・医療機器等部品加工

主要取引先

キヤノン(株)・精密舎電子工業(株)・ニューロン精密工業(株)・日立工機(株)・日立ハイテック・ロールシステム・フォルム(株)・フジフィルムオプティクス(株)・鳥羽洋行

各種認証、認定、資格等

ISO9001:2008
KES環境マネジメントシステム

主要設備

設備名	能力	台数
機械設計オートCD	クボタ製	5
マシニングセンタ	1390/300/250	1
マシニングセンタ	1050/500/500	3
マシニングセンタ	800/500/510	2
マシニングセンタ	600/300/270	5
鋸盤	300/150	2
三次元座標測定機	東京精密製	1

設備名	能力	台数
NC旋盤	400/120	1
NC旋盤	200/100	5
NC旋盤	100/50	5
平面研削盤	600/450	2
NCフライス盤	750/250/250	1
縦フライス盤	750/250/450	6
横フライス盤	710/280/400	2



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 営業技術部長 諏佐
- ◆TEL: 0299-45-2085(代表) ◆FAX: 0299-45-4145 ◆E-mail: susa@inamoto-mt.co.jp ◆HP: 090-4664-9615
- ◆URL: <http://www.inamoto-mt.co.jp>
- ◆住所: 〒319-0209 茨城県笠間市泉2番地28