

株式会社神峰精機

人と人との結びつきを大切に、テクノロジーを高め、社会に貢献

事業概要

- 冷間鍛造プレス及び切削加工
- 金型設計・製造
- その他各種機器部品合理化機器・切削加工

私たちは、人と人との結びつきを大切に、テクノロジーを高め、社会に貢献します。

At Kamine Seiki, we are constantly working with our clients to improve technology and make a contribution to society.



冷間鍛造



切削加工

優位技術など

- 冷間鍛造・圧縮加工に関する技術の優索性
- 各種工程の簡易自動化による製品の資質の均一性
- 厚物金属加工に関する技術の優索性
- 精密切削技術及び自動化技術
- 簡易アッセンブリ加工
- 一貫加工ラインの効率性



企業概要

代表者: 佐藤 一広
資本金: 1000万円
従業員: 70名
設立: 昭和40年8月

主要製品

自動車関連部品
重機部品・建機
油圧部品、農機具部品
電動工具・エアー工具部品
オフィスOA機器・その他

主要取引先

小倉クラッチ株式会社
日本化薬株式会社
サンワテック株式会社
アルプス電気株式会社 他

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001認証とKES環境マネジメントシステム認証所得

主要設備

設備名	能力	台数
ナックルプレス	1000トン今年五月導入	1
ナックルプレス	630	4
ナックルプレス	400トン	4
ナックルプレス	300トン	1
ナックルプレス	220トン	3

設備名	能力	台数
ハイフレックスプレス	30トンから150トンまで	8
切断機		4
NC旋盤		18
立型マシニングセンター		4
ビット型無酸化焼純炉		2



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 佐藤 一広
- ◆TEL: 0294-42-4663 ◆FAX: 0294-42-8400 ◆E-mail: info@kamine-precision.co.jp
- ◆URL: <http://www.kamine-precision.co.jp>
- ◆住所: 〒319-1413 茨城県日立市小木津町860-17

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他