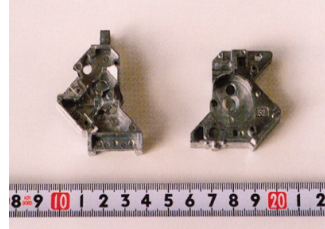


株式会社河村製作所

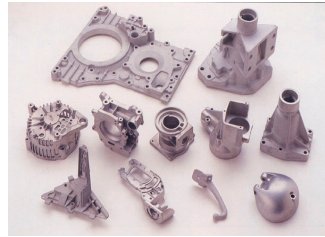
安住よりも前進, 規模の大きさより技術の高さを志向し,
個性ある技術企業を目指しております

事業概要

- (1)冷間鍛造部品の製造
- (2)アルミダイカスト金型の設計及び製造
- (3)冷間鍛造金型の設計及び製造
- (4)各種専用機、自動化装置の設計及び製作
- (5)冷間鍛造油圧プレス機械の設計及び製作



弊社金型による精密ダイカスト品



アルミダイカスト製品



冷間鍛造品

優位技術など

■ダイカスト金型

- (1)IGESでの製品図データ受取可能です。
- (2)三次元CAD/CAMを中核に高速マシニングセンタを駆使し短納期に対応しています。
- (3)三次元データを最大活用して高精度の金型を製作します。
- (4)情報機器用精密部品の金型から1200tマシン用金型まで広く対応しています。
- (5)リサイクルと軽量化を満足させるMg合金用金型に積極的に対応しています。

■冷間鍛造部品

- (1)冷間鍛造を中核として、製造システム全般、素材調達から完成品までモノ作りにこだわっています。
- (2)銅、銅合金、ステンレス、高硬度鋼、難加工材の冷間鍛造を得意としています

企業概要

代表者: 河村 俊一
 資本金: 45,000千円
 従業員: 70名
 設立: 昭和15年10月

主要製品

- 自動車電装部品
- 各種金型(アルミダイカスト金型、冷間鍛造金型)
- 塑性加工品・コンミテータ・スリップリング

主要取引先

株式会社 日立製作所、株式会社 フルテック、株式会社 メッツ、日本発条株式会社、本田金属技術株式会社、栗田アルミ工業株式会社 他

各種認証、認定、資格等

・ISO9001(平成18年度取得)

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
立型マシニングセンター		6	3D測定機	650×1000他	3
NC立型フライス盤	400×850	1	油圧プレス	40～400t	17
NC放電加工機	500×800他	5	油圧成形機	100～200t	7
ワイヤカット放電加工機	300×450他	5	パッチ型焼鈍炉		2
NC投影微研削盤		1	CAD/CAMシステム	3D,2D	10

お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 代表取締役 河村 俊一
- ◆TEL: 0294-52-1991 ◆FAX: 0294-53-4824 ◆E-mail: info@kawamura-ss.com
- ◆URL: <http://www.kawamura-ss.com>
- ◆住所: 〒319-1221 茨城県日立市大みか町2-2-12

鋳造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他