

株式会社宏機製作所

プラスチック製品の三次元加飾フィルム成形が出来る成形、組立メーカー

事業概要

<営業品目>

- ・プラスチック製品の金型製作、射出成形、加飾(フィルム成形)
- ・自動車部品、業務・産業用加湿機器の組立

<特徴>

- ・試作～量産まで一貫生産対応が可能
- ・「金型製作⇒成形、加飾(フィルム成形)⇒組立⇒物流」までの一貫生産体制
- ・(株)ホンダロック様のサテライト工場として「本田技研工業(株)様向け2輪バックミラー完成品、4輪ミラーGR」を納入
- ・ウエットマスター(株)様の組立委託工場として「業務・産業用加湿機器」を一貫生産体制(生産、倉庫保管、建築現場搬入)で納入



主要生産品
(2輪バックミラー、4輪ミラーGR等)



IMD成形装置



TOM成形装置(試作)

優位技術など

- ・創業以来30年のプラスチックの射出成形技術(外観部品、機能部品)
- ・HONDAの品質基準に準じた組立技術(本田技研工業(株)様へ直納対応)
- ・業務・産業用加湿機器で培った部材調達、組立、倉庫保管、現場搬入の対応
- ・金型、板金等の海外調達(中国、韓国)ルートを確保
- ・フィルムを用いたIMD、TOM成形が可能(全てクリーンルーム内に設置)
- ・金属フィルム、高触感フィルムメーカーとの連携

企業概要

代表者: 大賀 奉昭
 資本金: 2,000万円
 従業員: 56名
 設立: 昭和59年5月

主要製品

自動車部品
 業務・産業用加湿機器

主要取引先

(株)ホンダロック
 ウエットマスター(株)
 三恵技研工業(株)

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001 RB-Q13036
 中国強制製品認証(GCC認証)
 茨城県工事業所登録 98番

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
射出成形機(油圧式)	220ton:1, 280ton:1	2	レーザートリミングロボット	CO ₂ レーザー	1
射出成形機(電動式)	150ton:1, 180ton:1, 220ton:1, 280ton:1	4	レーザートリミングロボット	Nd-YAGレーザー	1
IMD射出成形機(電動式)	180ton:2	2	三次元座標測定機		1
TOM成形機(試作)	最大加飾寸法550mm×550mm	1			
TOM成形機(量産)	最大加飾寸法1250mm×550mm	1			

お問い合わせ

◆連絡担当者: 大賀 祐一
 ◆TEL: 0297-48-7251 ◆FAX: 0297-48-7252 ◆E-mail: yuichi_ohga@koki.ecnet.jp
 ◆URL: なし
 ◆住所: 〒302-0110茨城県守谷市百合ヶ丘1丁目2411-2

- 鋳造
ダイカスト
- 鍛造
プレス
- 材料
- 機械加工
- 樹脂加工
樹脂成形
- 工具刃具
- 表面処理
表面加工
熱処理
- 電子部品
実装
- 金型
治工具
- 装置
自動機
- 研究
開発
- ソフトウェア
システム
- 巻線
電工
- 製缶
溶接
- 食材生産
- 食材加工
- 食品加工
- 食品販売
- その他