

鑄造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

有限会社三吉電器工業所

変化するユーザーニーズに設計・製缶・精密板金・組立技術で答えます。

事業概要

- ① 制御盤・配電盤の構造設計(筐体・ユニット)
- ② 回路設計・機械設計
- ③ 製缶・板金作業(アングル・チャンネル等の溶接構造フレーム)
- ④ 精密板金・ブラケット等(SPC・SUS・等の0.5T~6.0Tのヌキ・曲げ・溶接)
- ⑤ レーザー溶接(0.5T~2.0Tの歪の少ない溶接が可能・アルミは除く)
- ⑥ 制御盤・配電盤の組立・配線作業
- ⑦ 塗装・メッキ等の表面処理・機械加工・電気品の調達
- ⑧ オリジナル金属アート加工



盤組立完成品

優位技術など

- ① 最新設備により精密板金加工・製缶作業をいたします。
- ② 製缶図面作成・製作(筐体含む)・表面処理(協力会社)・組立配線作業を一貫して行い、短納期に対応いたします。
- ③ 筐体・板金・ブラケット・組立配線 等部分作業にも対応いたします。
- ④ 筐体・ユニット等の製缶図面作成から組立・配線作業までの一貫生産することで、改善提案をいたします。
- ⑤ レーザ溶接により薄板がTig溶接の歪の1/2で製作可能です。



製缶・塗装完了品

企業概要	主要製品	主要取引先	各種認証、認定、資格等
代表者： 大久保 吉生 資本金： 900万円 従業員： 17名 設立： 昭和 29年 1月	・制御盤・配電盤の構造設計 ・各種筐体製作 ・盤・ユニットの組立 & 配線 ・精密板金(薄板含む) ・プリント基板設計&製作	日立製作所(インフラシステム社・電力システム社)、三菱日立パワーシステムズ、日立パワーソリューションズ、日立産業制御ソリューションズ、日立ハイテクソリューションズ	・KES取得 ・工場板金技能士 ・電子機器技能士

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCレーザーレパン(複合機)	30トン レーザ4x8 外レパン5x10	1	アイアンワーカーIW45	30T(NC付)	1
NCサーボベンダー	170トン 長さ3m	1	アルゴン縦付自動溶接機	200A	1
プログラム装置AP100	プランク・ベンディング付	1	自動圧着機(ニチフ)	□1.25~□3.5	6
レーザー溶接機(手動)	500W	1	自動線処理機	□0.18~□3.5	1
NCスタート溶接機	M3~M6	1	各種手動圧着工具	日圧・航空電子・その他	1式

お問い合わせ

- ◆連絡担当者： 大久保 吉生
- ◆TEL: 0294-33-5550 ◆FAX: 0294-33-5010 ◆E-mail: ohkubo@miyoshidenki.co.jp
- ◆URL: <http://www.miyoshidenki.co.jp>
- ◆住所: 〒319-1301 茨城県日立市十王町伊師20番7