

瑞井精工株式会社

φ0.3～の切削技術とサブミクロン精度の研磨 研削技術

事業概要

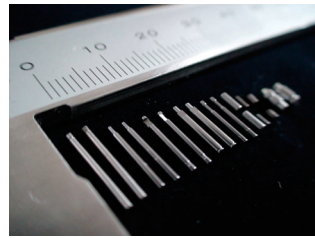
当社は切削・研磨・研削・熱処理・磨き・転造と多くの技術を要し、国内でも数少ない社内一貫生産が可能なローラー・シャフトメーカーである。技術力・品質力を武器に多業種『自動車・工作機械・半導体装置・FA等々』のコア部に供給を行い高い信頼を得ている。当社のメインである特殊鋼『SUJ2』を使用した針状コロ・円筒コロ・クラウニングローラーの技術力、サービス力は国内トップクラスであると自負している。生産の9割をオーダーメイドで対応し、SUJ2以外のSUS・非鉄材問わず対応が可能。また形状・寸法・精度においても1本～特注製作が可能。サービス面の強みとしてオーダーメイドでありながら小LOT最短3日から量産品でも30日以内での短納期対応を可能としている。シャフト加工においても米粒程度の極小品を高精度、高品質に仕上げブッシュ・フランジとのアッセンブリも可能である。made in japanにこだわりを持って『瑞井イズム』魂を込めたモノづくりをし存在価値の高い企業を目指しております。



精密円筒コロ



鏡面精密シャフト



小径(φ0.3～)シャフト

優位技術など

《当社の技術シーズ》

- ・切削加工
Coil材・バー材から共に加工可能。極小品φ0.3～φ12までNC・カム式にて切削
- ・切断プレス加工
炭素鋼材/SUS材全般を小LOT～大LOTまで端面研磨レス(0.03以下)にて加工
- ・転造加工
ローレット加工(平目/アヤメ)/ネジ加工/圧造加工が可能
- ・研磨加工
センターレス研磨(スルー/インフィード)にてサブミクロン精度で対応可能
- ・研削加工
両端研削加工/平面研削加工(Dカット/Hカット)にて複合研削が可能
- ・熱処理
無酸化連続炉/サブゼロ特殊処理
- ・磨き工程
バレル研磨/超仕上げ加工にてRz0.1以下の鏡面加工が可能
これらの技術を融合し、より高精度に、よりローコストに生産を組み立てる順応力

企業概要

代表者：井上 雅弘
資本金：1,200万円
従業員：31名
設立：昭和42年10月

主要製品

- ◆針状コロ、クラウニングローラー製作
- ◆極小シャフト・精密シャフトの製作
- ◆シャフト&フランジASSY
- ◆真空成形品の設計・製作

主要取引先

上場企業23社
非上場企業70社

各種認証、認定、資格等

ISO9001 ISO14001
2007年度取得

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC自動機		10	回転/遠心/振動バレル		15
エスコマチック		16	二次加工機/汎用自動機		13
高速自動プレス機		8	真円度測定機		1
連続無酸化焼入れ炉		1	形状測定機		1
芯無研削盤(スルー/インフィード仕様)		23	表面粗さ計		2
両端研削盤		2	硬度計		3
超仕上げ盤		2	高精度測定器(0.1 μm)		2

お問い合わせ

- ◆連絡担当者：井上 雅弘
- ◆TEL: 0294-82-2241 ◆FAX: 0294-82-2251 ◆E-mail: masa.inoue@mizui.co.jp
- ◆URL: <http://www.mizui.co.jp>
- ◆住所：〒311-0506 茨城県常陸太田市折橋町825

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他