

鑄造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

# 株式会社 モリモト

「素材」「形状」「力」、「ばね」に対する悩みを解決します

## 事業概要

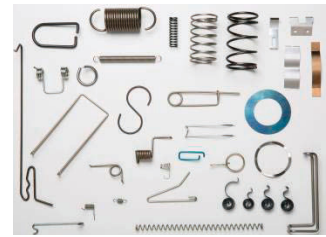
従業員は役員を含め8名。零細企業でありながら長年トラック関係を中心に企業活動を続けてまいりました。2005年以降、最新の機械を導入し、精度向上、生産能力強化、短納期対応力向上させました。創業70年を超える古い小さい企業がこれからも進化を続けます。

- ・線曲げ加工、線細工
- ・押しばね、引きばね、ねじりばね等 線ばね各種
- ・板ばね、プレス製品
- ・モーター用プラスチックリング(非接触型ぜんまい)

## 優位技術など

スピード感が強みです。問い合わせの回答、決断迅速に行います。様々な丸線曲げ加工、線細工を得意としています。汎用性の高いツールを取り揃えており、金型等の初期費用が不要で加工が可能です。少量多品種に強みのある機械を導入しました。材料径 0.6φ~4.0φ ミリメートルの加工が可能です。

お客様への安定供給を継続するためBCP(事業継続計画)の策定をすすめており地震、火災・爆発、大規模なシステム障害などで生産設備に被害が発生しても甲信越地方の同機種を導入している2つの協力工場での製造が可能です。



製品加工実績



金型不要、最新CNC曲げ加工機(12軸)



カバナー用ばね金具

企業概要	主要製品	主要取引先	各種認証, 認定, 資格等
代表者: 森本有吾 資本金: 1000万円 従業員: 8名 設立: 昭和29年11月	押しばね、引きばね、ねじりばね 線曲げ加工、リング プレス製品、板ばね等	澤藤電機株式会社 永興電機工業株式会社 株式会社ソーシン	

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
CNC丸線曲げ加工機(12軸)	材料径φ0.6~2.0(2015年導入)	1	熱処理設備	Max500°C	1
CNC丸線曲げ加工機(12軸)	材料径φ2.0~4.0(2016年導入)	1	プレス機	最高25t	4
NC押しばね製造機(2軸)	材料径φ1.2~3.2(2005年導入)	1			
CNC押しばね製造機(6軸)	材料径φ0.4~1.2(2012年導入)	1			
NC押しばね端面研磨機(2軸)	材料径φ0.8~12(2012年導入)	1			

## お問い合わせ



- ◆連絡担当者: 森本安宏
- ◆TEL: 0280-87-4695 ◆FAX: 0280-86-6379 ◆E-mail: morimoto@yuki-yume.com
- ◆URL: <http://bane-morimoto.jp>
- ◆住所: 〒306-0431 茨城県猿島郡境町西泉田281-1