

# 株式会社日港製作所

最も良い製品をより安く、より早く

### 事業概要

- ・精密金属プレス加工
- ・金型製作、精密治工具
- ・スポット溶接加工
- ・共同受注体GLITに参加しており、装置、部品の開発設計から試作・量産・ユニットでの受注対応も可能としております。

### 優位技術など

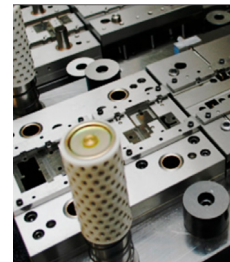
従業員の半数が、20代、30代前半と若く活気がある。高い品質を保ちつつ、お客様のコストダウン要望にお応えするため、弊社ではロボット及び順送内での型内タップなどの複合加工を導入しコストダウン製法に注力し、信頼される製品製造に努力しております。

### 主要製品

家電部品、自動車部品、OA機器部品、電子部品



サイトフレーム形NC2-300



順送型内タップ金型



型内タップ加工製品例 M1.4×3ヶ所、M1.6×2ヶ所(最大10軸まで加工可)

### 企業概要

代表者： 沢島 弘人  
 資本金： 10,000千円  
 従業員： 40名  
 設立： 平成2年

### 主要取引先

日立アプライアンス(株)、(株)日立パワーソリューションズ、浪江日立化成工業(株)、(株)日立製作所電力システム社、トソー(株)、(株)康永精密、リコープリンティングシステムズ(株) 村井電気(株)

### 各種認証、認定、資格等

ISO9001:2008 (2007年)  
 KES・環境マネジメントシステム(2011年)

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
サイトフレーム形プレス	NC2-300 ・ 6.0t × 600w	1	遠心パレル研磨機	超精密小部品 7.1L × 4槽	1
C形クランププレス	NC2-200(W) ・ 4.5t × 600w	1	高速タッピングマシン(多軸)	型内タップユニット仕様 MAX10軸	6
ハイフレックスプレス	NC1-200(S) ・ 4.5t × 500w	1	COMPUTER ENGINEERING	EXCESS PLUS CAD/CAM	3
ハイフレックスプレス	NC2-160(2)	1	ワイヤー放電加工機	M500S 500 × 350	4
デジタルサーボフォーマプレス	NC1-150 ・ 4.5t × 450w	1	精密成形・平面研削盤	PFG500・PSG64・SGE64	5
ハイフレックスプレス	NC1-110~60 ・ 3.2t × 400w	11	精密CNC成形研削盤	MSIS TERG3	1
ハイフレックスプレス	NC1-110~45	10	マシニングセンター	MV-50E	2
高速自動プレス	VE-6 ・ t2.0 × 120w	1	CNC画像測定システム	NEXIV VMR-3020	1
高速3次元ロボット	材料供給機 400 × 400	2	測定顕微鏡	MM400 データ処理DP-E1	1

### お問い合わせ

◆連絡担当者： 沢島 弘人  
 ◆TEL： 0294-53-0653 ◆FAX： 0294-52-5263 ◆E-mail： info@nikkou-s.jp  
 ◆URL： <http://www.nikkou-s.jp/>  
 ◆住所： 〒319-1231 茨城県日立市留町前川1270-36日立南工業団地内

鋳造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他