

製造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

株式会社日昌製作所

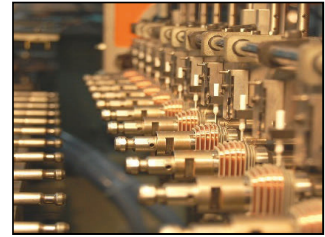
カスタマーバリューを向上する物づくりを創出する企業

事業概要

事業種別：
プラスチック部品成形から極細電線の高速巻線さらに絶縁樹脂封止、そして自動組立までの総合アセンブリメーカー。

取り扱い製品：

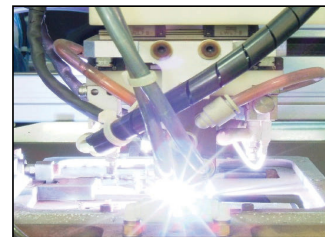
- ・自動車用点火系巻き線製品
- ・自動車用絶縁樹脂封止製品
- ・インサートモールド成型品
- ・電機部品組立
- ・自動車用電装部品、医療機器用部品、
- ・自動機設計・製作、その他



高速精密巻き線機



大型連続硬化炉



TIG溶接機

優位技術など

日昌製作所は、インサート樹脂成形・加工、高速精密巻き線、樹脂注型封止、端子溶接に代表されるサブ組み付けの一貫した生産工程を社内にも有し、特に、カスタマーバリューを向上する工程設計、自動化、ライン立ち上げ等の生産準備について自社で完結するノウハウを持っています。

生産と生産準備の両面にわたる一貫態勢を構築し、コストの最小化と圧倒的な競争力を追及しています。

各々の具体例

- ・インサート樹脂成形：自社製自動機によるインサート部品の金型セット(省人化)
- ・高速精密巻き線：多軸巻き線機+インライン化による連続工程 (効率化)
- ・樹脂注型封止：治具交換により連続樹脂硬化可能な大型連続炉保有 (効率化)
(現状25万台/月生産中)
- ・インサート端子の溶接組立：自社製溶接ロケータの機械化による溶接作業場所の無人化 (作業環境)

企業概要

代表者：高岡 英光
資本金：3,000万円
従業員：280名
設立：昭和35年10月

主要製品

- ・プラグトップコイルAssy
- ・エアフローボディ成型
- ・回転センサAssy
- ・IGBTボディ成型

主要取引先

日立オートモティブシステムズ株式会社
日立電線株式会社
ポッシュ株式会社
株式会社ケーヒン

各種認証、認定、資格等

ISO9001認証取得(2003年)
ISO14001認証取得(2005年)

主要設備

設備名	能力	台数
射出成型機	30~180トン	75
多連巻線機	最大12スピンドル	36
エポキシ樹脂真空注型装置	12個/トレイ	4
スポット溶接機	最大39スポット/台	27
自動組立装置	-	多数

設備名	能力	台数
マシニングセンタ	主軸仕様#50	1
ワイヤー放電加工機	-	2
NC放電加工機	-	1
NCフライス	-	1
2次元、3次元CAD	-	12



お問い合わせ

◆連絡担当者：沼田 義央

◆TEL: 0294-24-6301

◆FAX: 0294-22-9528

◆E-mail: ynumata@nisshoss.co.jp

◆URL: <http://www.nisshoss.co.jp>

◆住所：〒317-0053 茨城県日立市滑川町1-9-10