

株式会社 大貫工業所

私達は、プレス技術でくらしを支えます。

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他

事業概要

～時代を変える革新的な製品を生み出すために～

- 金型の設計からの一連のプレス技術の基礎をベースに、これに若い力と発想を展開し、金型製品の夢を豊かに創出する。
- 積極的な改善技術の提案により、お客様に貢献し、事業の拡大を図っていく。
- プレス品から成成品までの一貫生産(試作(手作り)～プレス～成形～サブアッセンブリ)
- 技術開発を通して環境にやさしいものづくり



LED用高輝度アルミリフレクタ



ヒートシンク



ギアボックス用ステータ

優位技術など

～オールプレス化による大幅なコストダウンと
合理化の実現～

圧造成形順送プレス工法が、焼結、ロストワックス、ダイキャスト、切削、溶接などからの工法転換を可能にします。

- コスト競争力のある『高精度・軽量部品を板鍛造で製造』切削レス品
- 資源消費低減・作業時間短縮・高歩留まりにより、CO2削減など環境にとっても優しい。

企業概要

代表者: 大貫 啓人
資本金: 1,000万円
従業員: 50名
設立: 昭和31年11月

主要製品

- ①精密プレス/モールドの金型設計・製作
- ②プレス精密加工部品(自動車・産業機器・民生・切削レスVA・板鍛造)
- ③ワイヤーカット・放電加工の受託

主要取引先

日立オートモティブシステムズ株式会社、株式会社島津製作所、株式会社日立製作所日立研究所

各種認証, 認定, 資格等

中小企業開発奨励賞県知事賞
日上市地域産業創造業大賞
ISO 9001:2000取得
ISO 14001:2004取得

主要設備

| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
|--------------|--------------|----|--------------------|-------------------|----|
| 3次元CAD/CAM | Top Solid | 6 | サーボプレス | 300t/1380×900/550 | |
| 解析ソフトウェア CAE | ASU/P-form | 2 | 高剛性ナックルリンクプレス(PDL) | 400t/2200×940/600 | |
| ワイヤーカット放電加工機 | 700*500*300 | 4 | ハイプロマックス | 125t/1300×850/380 | |
| 平面研削盤 | 1000*600*400 | 5 | リンクモーションハイフレックスプレス | 150t/1170×760/400 | |
| マシンニングセンター | YBM950V3 | 3 | 高速精密自動プレス | 30t / 45t | |

お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 浅川 友行
- ◆TEL : 0294-53-3821 ◆FAX : 0294-53-6839 ◆E-mail : asakawa@ohnuki.co.jp
- ◆URL : <http://www.ohnuki.co.jp>
- ◆住所 : 〒316-0025 茨城県日上市森山町5-10-35

