

製造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

株式会社大友製作所

世界に向けてオンリーワンの技術を発信する創造開発企業！

事業概要

創業以来54年、家電掃除機を主に製造して参りましたが、成形・塗装・基板実装・組立・ハーネス加工と時代の流れとともに様々な技術を取り入れ発展させてきました。

10年前よりシルクスクリーン印刷事業を立ち上げ、業界初の4色分解による(200線)高解像度の印刷・高輝度ミラー・ヘアライン等業界でも最高峰の技術を開発。既存の成形技術を応用し、自社独自の『特殊シートインサート成形』技術を開発し現在多方面の業界より定評を頂いております。

また、2年前より大友の技術力を集結させmade in japan のLED蛍光灯『ECO MATE(エコメイト)』の開発に成功、製造販売を始めました。さらに、植物用LED・完全防水パータイプLED(薄さ5mm)・薄型ダウンライトと製品バリエーションも増え実績を伸ばしております。

次世代に向け付加価値の高い製品を世に送り出し、創造開発企業として日々研究開発を行っております。



㈱大友製作所 高萩工場



インサート成形品



植物育成用LED

優位技術など

(シートインサート成形)

シルクスクリーン印刷と成形技術を生かした『シートインサート成形』を得意としており、シルク印刷独特の色鮮やかな加飾に、射出成形を行うことで、UV塗装の様な艶感を実現し、塗装では困難な加飾の幅を広げました。

また、平面はもちろんの事、3次元の賦形に対し平面の絵柄を合わせ込む複雑な3次元形状のシートインサート成形も可能にしました。

(自社開発LED 『ECO MATE・AGRI MATE』)

4年前より開発を進めてきた、自社製品。

電源回路に使用される電解コンデンサの寿命の短さに着目し、電解コンデンサレスの直管タイプLEDを開発。最小消費電力:13.6W
さらに、その技術を応用した薄型植物用LEDを開発し、消費電力は最小8W。植物に有効な光の研究と、農家での実証試験の積み上げで独自の開発を行っています。

企業概要

代表者:友部 英一
資本金:4,500万円
従業員:250名
創立:昭和32年4月
設立:昭和54年1月

主要製品

プラスチック成形・電気器具製造・組立
プリント基板実装
UV塗装/機能塗装
特殊シルクスクリーン印刷
インサート・インモールド成形

主要取引先

家電メーカー
アミューズメントメーカー
医療機器メーカー
測定機メーカー

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001取得
KESステップ2取得

主要設備

設備名	能力	台数
成形機(横型油圧式)	560ton	2
成形機(横型油圧式)	460ton	1
成形機(横型油圧式)	360ton	3
成形機(横型油圧式)	280ton~10ton等	14
計		20

設備名	能力	台数
UV塗装設備	450mm×500mm	1
ラジアル挿入機・アキシヤル挿入機	330mm~250mm, 508mm~381mm	2
チップ面実装機	0603サイズ~508mm×381mm	1
スクリーン印刷設備	シートサイズ500mm×600mm	1
打ち抜き機		1

お問い合わせ

◆連絡担当者:友部 伸康 (営業企画部)

◆TEL:0293-23-3511

◆FAX:0293-23-3529

◆E-mail:n-tomobe@ootomo.jp

◆URL:http://www.ootomo.jp

◆住所:〒318-0023 茨城県高萩市島名1645番地 (高萩工場)

◆住所:〒316-0005 茨城県日立市河原子町2-6-11 (本社)

