

# 株式会社幸手スプリング

微細加工技術と特殊鋼加工技術で不可能を可能に！

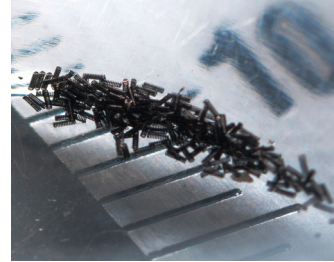
**事業概要**

押しバネ・引きバネ・トーションバネ・角バネ・異形線バネなど  
各種精密スプリングの製造

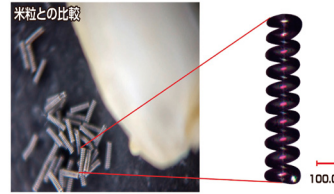
使用用途

- ・自動車・航空関連・弱電機器
- ・橋脚・止水栓・農機具・医療機器・PC・建築測定
- ・アウトドア・住宅サッシ関連・事務機・家庭用品・自動ドア

※共同受注体GLITに参加しており、装置・部品の開発設計から試作・量産・ユニットでの受注対応も可能としております。



スケール上の極小バネ



米粒と比較した極細バネ



700°まで対応可能 超耐熱バネ

**優位技術など**

当社の特徴

- 1、世界最小域のスプリング加工技術
- 2、加工範囲の広さ 素線径14μ～φ12mmまで社内一貫生産
- 3、超高強度・超耐熱・生体親和性素材など特殊鋼のノウハウ・技術
- 4、D/d(平均径÷線径) 2.3～75 ※難しい形状を得意とする。

創業以来、自動車用精密スプリング製造で培ってきた高精度の製品づくりの技術と、ISO9001:2008の品質システムでお客様満足の商品作りに自信を持っております。

★市場に出回らない特殊材や簡単には解決できないコアなニーズ・困りごとにお役立ち致します。

その他、角バネ規格品のVAなど

**企業概要**

代表者：菅井利幸  
資本金：1000万円  
従業員：23名  
設立：昭和58年4月

**主要製品**

自動車用他各種精密圧縮コイルスプリング、リング、各種角ばね、トーションスプリング、引きバネ、等

**主要取引先**

前澤給装工業(株)、川金コアテック(株)、(株)モリタ東京製作所、(株)ユニフレーム、マルホ発條工業(株)、村田発條(株)

**各種認証、認定、資格等**

ISO9001  
ISO14001

主要設備			主要設備		
設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NCF-10(コイルング機)	4.5~12.0	1	FA-70S(コイルング機)	3.0~7.0	1
PC-4(コイルング機)	1.0~4.0	1	TBE630【電気炉】	MAx500°C	1
CFX-5(コイルング機)	2.0~5.0	1	NEWVP2/20-S(研磨機)	~2.0	1
SH-3(コイルング機)	0.03~0.3	1	AG-12N(研磨機)	~12.0	1
IMC=40(コイルング機)	0.7~4.0	1	SDF-8(研磨機)	~12.0	1

**お問い合わせ**

◆連絡担当者：菅井里輝  
◆TEL: 0280-92-2665 ◆FAX: 0280-92-3454 ◆E-mail: sattesp@olive.ocn.ne.jp  
◆URL: <http://satte-spring.com>  
◆住所：〒306-0214 茨城県古河市高野740

- 鋳造  
ダイカスト
- 鍛造  
プレス
- 材料
- 機械加工
- 樹脂加工  
樹脂成形
- 工具刃具
- 表面処理  
表面加工  
熱処理
- 電子部品  
実装
- 金型  
治工具
- 装置  
自動機
- 研究  
開発
- ソフトウェア  
システム
- 巻線  
電工
- 製缶  
溶接
- 食材生産
- 食材加工
- 食品加工
- 食品販売
- その他