

製造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

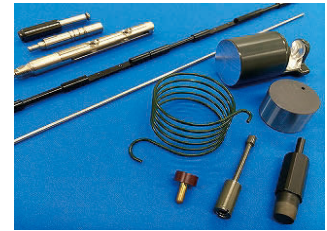
さわ へい
株式会社 沢平

『精密シャフト』『機能性コーティング』『アッセンブリ』の専門会社

事業概要

弊社は、**精密切削・精密プレス等の金属加工からコーティング及びアッセンブリまで一貫して対応可能**です。

- ◆金属加工(精密シャフト、長尺シャフト、難形状シャフト)
NC旋盤による精密部品の少量から大量生産まで対応可能です。
φ20mmまで、L=2,500mm、寸法精度0.005mmまで対応可能。
また、プレス機による打抜き・曲げ・精密絞り加工を行っています。
- ◆コーティング(潤滑性、耐熱性、絶縁性など)
自動車部品への潤滑性コーティング処理を主要に対応しております。
フッ素樹脂、二硫化モリブデン、DLCなどコーティングも対応可能です。
- ◆アッセンブリ
ロウ付け、圧着及び部品の組立まで行っております。



精密シャフト・コーティング



アッセンブリ(加締め)



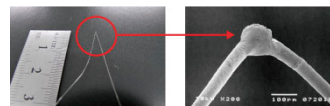
プレス・溶接

優位技術など

- ◆ 切削加工
湾曲しにくい複雑形状の長尺シャフト加工。
精密シャフトの膨れ・たわみの抑制可。
- ◆ 極細線コーティング技術「SAWACOAT NEXT®」
塗料の無駄が少なくコスト面にも優れ
数μの膜厚コントロールが可能。
極小部品へのコーティングも対応可。
- ◆ 金属加工、コーティング、アッセンブ
- ◆ ロウ付け、圧着及び部品の組立まで
行っております。
- ◆ 小ロットの試作品や特急品等に対応します。
- ◆ 素材・製品の用途に応じて最適なコー
ティングをご提案します。



極小部品へのコーティング



極細線コーティング(極細熱電対)

企業概要

代表者: 沢入 教充
資本金: 3,000万円
従業員: 40名
設 立: 昭和35年6月

主要製品

自動車部品(スロットルシャフト、ロッドバルブ等) 家電・OA機器用部品、
医療機器用部品、光ファイバー用治具、
ガス器具用部品、電子錠用部品、
潤滑膜コーティング、金型コー
ティング、刃物コーティング

主要取引先

日立オートモティブシステムズ(株)
株オーハシテクニカ
NOKクリューバ(株) 他

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2000 (JQA-QM8373)
2002年6月取得

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
NC旋盤		21	抵抗溶接機		2
Rインデックスマシン(専用機)		7	プロジェクション溶接機		1
スルーフィード無芯研削盤		4	プラズマ溶接機		1
超硬工具研削盤		2	長尺シャフト専用機		3
プレス機(30t~300t)		12	タッピングセンタ		3
フライス盤		3	フッ素樹脂コーティング装置		1
平面研削盤		2	焼成オーブン		6
マシニングセンタ		3	トンネル炉		2
インフィード無芯研削盤		4	塗装ロボット		1
転造盤		6	その他測定機等		



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 根本 信乃夫
- ◆TEL: 0294-53-7350 ◆FAX: 0294-53-7359 ◆E-mail: nemoto@sawahei.co.jp
- ◆URL: <http://www.sawahei.co.jp/>
- ◆住所: 〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-14