

鑄造 ダイカスト
鍛造 プレス
材料
機械加工
樹脂加工 樹脂成形
工具刃具
表面処理 表面加工 熱処理
電子部品 実装
金型 治工具
装置 自動機
研究 開発
ソフトウェア システム
巻線 電工
製缶 溶接
食材生産
食材加工
食品加工
食品販売
その他

株式会社遠山工業

世界に通用する技術を目指して

事業概要

当社は、金型の設計・製作～プレス加工までを社内一貫体制でお客様のご要望にお応えしております。

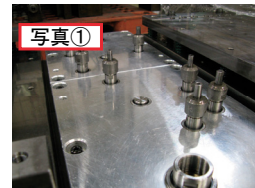
特に「開発型企業」を目指し活動しており、切削品・鍛造品の順送プレス化、ファインブランキングに変わる加工方式、加工油を使用しないオイルレス加工を積極的に取り組んでおります。

また脱脂においては、約7年前から環境面に配慮しアルカリイオン水洗浄機を導入（計7台）している。近年ではオイルレス加工に付随して、自社製作によるコンパクト洗浄機と自社開発水を用いたプレス加工を実施。

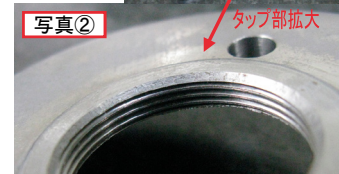
当社は、お客様の声を真摯に受け止め、コスト低減・技術革新の推進に向けて日々活動しております。



茨城本社生産工場



回転装置組込み順送金型 (M3-7軸)



M25順送型内タップ加工事例 (全て順送)

優位技術など

- ① 自社開発の金型内回転装置によるコスト低減
順送型内にメカ機構方式の回転装置を組み込み、タップの同時加工を行いコスト削減を実現。(自社開発の為、取り付けスペース等を選ばず製品仕様合せた製作を行います。M1.6～M40、1～9軸まで実績有)
…写真①
- ② ファインブランキング+切削タップを順送プレス化
従来、ファインブランキングで加工し、二次加工で切削タップしていたものを順送型のみで完結させ、大幅なコスト低減に貢献。
コスト: 70%～80%、生産性: 120%、リードタイム: 60% (従来比)
…写真②

企業概要

代表者: 遠山 一弘
資本金: 2000万円
従業員: 75名
設 立: 昭和42年4月

主要製品

プリンター用部品
プリンターナーカートリッジ用部品
自動車用部品
電力関連部品、他

主要取引先

キヤノン株式会社様
キヤノン化成株式会社様
キヤノンプレジジョン株式会社様
他数十社

各種認証, 認定, 資格等

ISO9001:2004
ISO14001:2004
キヤノングリーン調達認定

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
UL-5000	500ton	1	ワイヤーカット		5
H2F300、PMX300、L2M300	300ton	4	研磨機(成形、平面)		9
PMX200、H1F200、NS1、NC1	200ton	13	アルカリイオン水洗浄機		8
H1F、NS1	150ton	6	YAGレーザー溶接機		3
その他各種プレス機	5ton～110ton	11	三次元測定機		4

お問い合わせ

- ◆ 連絡担当者: 鈴木 潤 (営業・総務課)
- ◆ TEL: 0294-33-7120 ◆ FAX: 0294-33-7121 ◆ E-mail: j-suzuki@tohyama-k.co.jp
- ◆ URL: <http://www.tohyama-k.co.jp>
- ◆ 住所: 〒313-0031 茨城県常陸太田市岡田町2072-3