

| |
|---------------------|
| 製造 ダイカスト |
| 鍛造 プレス |
| 材料 |
| 機械加工 |
| 樹脂加工 樹脂成形 |
| 工具刃具 |
| 表面処理 表面加工 熱処理 |
| 電子部品 実装 |
| 金型 治工具 |
| 装置 自動機 |
| 研究 開発 |
| ソフトウェア システム |
| 巻線 電工 |
| 製缶 溶接 |
| 食材生産 |
| 食材加工 |
| 食品加工 |
| 食品販売 |
| その他 |

株式会社 鶴町製作所

最新機械を使用し、若さとパワーで迅速かつ柔軟な対応を心掛けております。

事業概要

弊社は、空調機器や建築部材、重機、理化学研究機器など、量産品から小ロット受注生産まで幅広く製作しております。
スチール・ステンレス・アルミをメイン素材に、タレパン加工・レーザー加工による抜き・切断、ベンダー加工による曲げ、溶接や厚さ最大板19mm、長尺最大2.5mの精密板金・製缶加工、製品の組立や仕上げまで、内製化による一貫した生産体制と熟練した社員一人一人の経験とノウハウでお客様のニーズにお応えいたします。



高反射材・難加工材の加工領域の拡大



効率的な作業を心掛けております。



最新溶接ロボットで安定性とスピード向上

優位技術など

3DデータをSheet Worksで自動板金展開し、AP100へ自動反映により短時間で試作製作が可能です。そして、今までの製作経験からのご提案もさせていただきます。最新のFLC3015AJにより加工時間の大幅な短縮と、バリ取り機によるバリ取り時間の短縮と安全性の向上が期待できます。板金加工では欠かせない溶接作業も最新のロボット溶接機での安定化とスピード向上を図っております。
技術に関しては、日立建機株式会社及び日立建機グループの工場認定制度に板金と製缶で合格をいただいております。
環境への取り組みとしては、エコアクション21を取得し運用しております。注文をいただいてから納品までの時間短縮を環境に配慮し、安全で安定したモノづくりを心掛けております。

| 企業概要 | 主要製品 | 主要取引先 | 各種認証、認定、資格等 |
|---|---|--|--|
| 代表者：鶴町 修 資本金：1000万円 従業員：20名 設立：昭和49年5月 | 建設／建築／サッシ／エクステリア 厨房／ロッカー／ショーケース／ 看板／電気／電子／通信機器／ 研究関連機器 | 三菱重工冷熱機、株式会社山善、 日本ファイリング株式会社茨城工場、 株式会社諸岡、オリエンタル技研工業株式会社、 暖冷工業株式会社 | 日立建機株式会社及び日立建機 グループの工場認定制度に 板金と製缶で合格、 エコアクション21 |

| 主要設備 | | | 主要設備 | | |
|---------------|--------------|----|-------------------------|---------------------|----|
| 設備名 | 能力 | 台数 | 設備名 | 能力 | 台数 |
| FLC 3015 AJ | 加工速度F27000 | 1 | メタルステ600 | 加工幅20～1000mm、板厚70mm | 1 |
| EM2510NT | ヒットレート500hpm | 1 | SheetWorks | 3Dデータ自動展開CAM反映 | 1 |
| FO-2412NT | 4Kw高出力 | 1 | アルメガAII-B4 | 高性能トーチで稼働率をアップ | 1 |
| HDS 1303 NT | 加圧能力 1274 kN | 1 | アルメガプレミアムフレンドシリーズFD-B4L | 手首可搬質量4kg、垂直多関節形 | 1 |
| CAD/CAM・AP100 | CAD/CAMデータ作成 | 4 | ID40ST | 薄板スポット溶接機 | 2 |

お問い合わせ



- ◆連絡担当者：鶴町 修
- ◆TEL：0299-48-0123 ◆FAX：0299-48-2120
- ◆URL：<http://www.tsurumachi.co.jp/>
- ◆住所：〒319-0102 茨城県小美玉市西郷地1563-24
- ◆E-mail：osamu@tsurumachi.co.jp