

山野井精機株式会社

マグネシウム合金、アルミニウム合金の素材からボスを成形する技術

事業概要

弊社は永年にわたり文具金具を中心にプレス加工を行っています。社内において金型の設計、製作を行いプレス加工、アッセンブリと一貫した生産をする事が可能です。また、常に生産効率を考え自動機を自社開発し生産に取り組んでいます。近年、金型製作で培った技術を使い部品加工、治具製作にも取り組んでいます。自動機においても顧客のニーズに対応した自動機の設計、製作も行っています。

平成18年から茨城県工業技術センターの指導を受けマグネシウム合金の温間プレス加工を研究。平成19年度には経済産業省の委託事業「戦略的基盤技術高度化支援事業」に採択され「軽金属材料(マグネシウム合金、アルミニウム合金)へのボス成形技術」を確立しました。これらの研究開発の成果として国内特許、海外特許の出願を行いました。

優位技術など

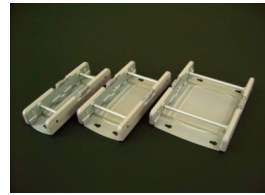
軽金属材料へのボス成形技術

◎応用できる分野

- ・マグネシウム合金にボスが必要な全ての部品
- ・アルミニウム合金(2000、5000、6000、70000系)にボスが必要な全ての部品

◎セールスポイント

- ・成形速度が速い
(ボス径:φ5 高さ:5以上→1秒以下)
- ・展伸材からの一体成形が可能(歩留100%)
- ・部品点数の削減
- ・強度の低下なし(母材同等)



企業概要

代表者: 山野井 周一
資本金: 8,000万円
従業員: 23名
設立: 昭和43年10月

主要製品

文具金具、建築金物、プレス金型の設計製作、各種部品加工、自動機の設計製作
マグネシウム合金のプレス加工

主要取引先

株式会社キングジム
トソー株式会社
KING JIM (MALAYSIA)SDN,BHD
山野井商事株式会社

各種認証, 認定, 資格等

電子機器組立技能士
タレット旋盤2級技能士

主要設備

設備名	能力	台数	設備名	能力	台数
縦型マシニング MAKINO V33i	600×400×250	1	プレス機		
横型マシニング MITSUI HS5A	850×650	1	AIDA PMX-L2-300	300t	1
ワイヤ放電加工機 Sodick AQ537L	550×360×270	1	AIDA NS2-1600	160t	1
ワイヤ放電加工機 Sodick A600W	600×400×180	1	AMADA TP-150	150t	2
型彫り放電 MITSUBISI EA8M	300×250	1	AIDA NC1-110	110t	3
平面研削盤	600×400	1	AIDA NC1-80	80t	4
成形研削盤	350×100	3	AMADA TP-45	45t	1
フライス盤		4	AMADA TP-25	25t	1
旋盤		1	AMADA TP-15	15t	2



お問い合わせ

- ◆連絡担当者: 幸田 稔
- ◆TEL: 029-875-2400 ◆FAX: 029-875-2123 ◆E-mail: kota-minoru@yamanoiseiki.co.jp
- ◆URL: <http://www.yamanoiseiki.co.jp>
- ◆住所: 牛久工場 〒300-1283 茨城県牛久市奥原町1650-10
本社 〒300-2347 茨城県つくばみらい市豊体1670-3

鑄造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフトウェア
システム

巻線
電工

製缶
溶接

食材生産

食材加工

食品加工

食品販売

その他